

INFORMATIONEN FÜR DIE ERSTELLUNG EINER KORREKTEN DRUCKDATEI FÜR DEN BANNERDRUCK
Die folgenden Richtlinien sollen Ihnen dabei helfen, eine korrekte Druckdatei anzulegen.
Sollten Sie Zweifel haben, laden Sie bitte die passende Vorlage von unserer Website herunter,
konsultieren Sie unseren FAQ-Bereich, aktivieren Sie die optionale Dateiüberprüfung durch
einen Operator. Sie können auch unseren Service anrufen.

1 DATEIFORMAT

Unsere Systeme verarbeiten ausschließlich PDF-Dateien, (ohne Passwortschutz).

2 AUSRICHTUNG DES FORMATS

Die Ausrichtung des Formats (horizontal oder vertikal) muss zum Zeitpunkt der Auftragsabgabe angegeben werden. Dies ist notwendig, um die korrekte Positionierung von Schlitzern, Ösen oder weiteren Weiterverarbeitungsoptionen sicherzustellen.

3 VORLAGE

Während der Vorbereitungsphase auf unserer Website generiert unser System automatisch eine Vorlage im PDF-Format. Wir empfehlen Ihnen, diese Vorlage-Datei herunterzuladen, sie mit Ihren eigenen Grafiken zu versehen, alle Hilfsmarkierungen bis auf die grünen zu entfernen und diese dann wieder im PDF-Format zu speichern. Auf diese Weise wird eine korrekte Datei erzeugt.

4 AUFTEILUNG DES MOTIVS

Die maximale Druckgröße auf der Rollenbreite beträgt 3,20 m. Falls die kürzere Seite Ihres Druckerzeugnisses die 3,20 m überschreitet, wird es in mehreren Stücken gedruckt. Das Druckmotiv wird immer senkrecht aufgeteilt. Bei der Auftragserstellung werden Sie darauf hinweisen, ob Ihr Druckmotiv in mehrere Teilstücke aufgeteilt werden muss oder nicht.

5 FARBEN

Farben können, abhängig vom Bedruckstoff, geringfügige Abweichungen aufweisen. Dies ist durch die physikalische Zusammensetzung der Materialien bedingt.

Alle Dateien sollten in CMYK (Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz) und mit dem Farbprofil Fogra 39 angelegt werden. Bilder in RGB- oder Pantone-Farben werden automatisch einer standardisierten Farbumwandlung unterzogen.

6 AUFLÖSUNG

Die optimale Auflösung der Dateien im Maßstab 1:1 für den Bannerdruck beträgt 100 dpi. Falls eine Seite des Produkts länger als 5 m ist, muss die Datei im Maßstab 1:10 und mit einer Auflösung von 1000 dpi erstellt werden.

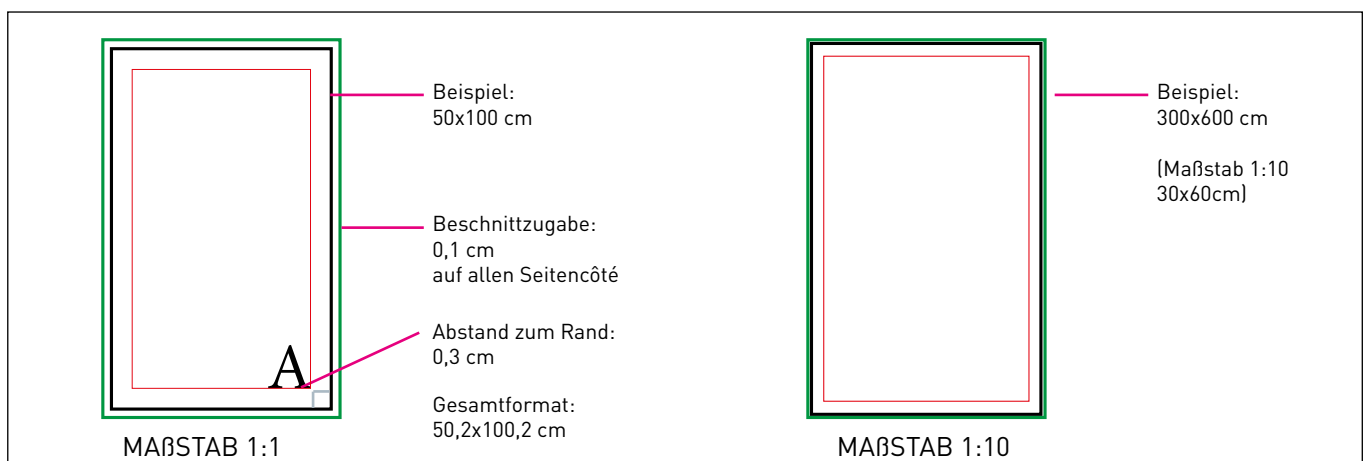
7 ZUSATZINFORMATIONEN

Die minimale druckbare Linienstärke beträgt 0,5 pt.

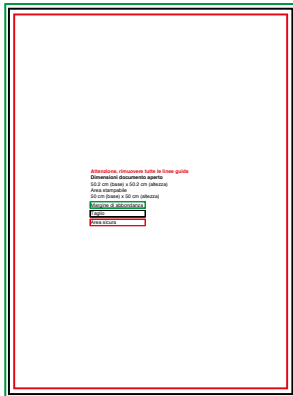
8 RÄNDER UND BESCHNITZZUGABE

Die Banner benötigen eine Beschnittzugabe von 1 mm. Zwischen den Textfeldern und dem Schnitttrand muss mindestens 3mm Abstand sein. Falls Ösen angebracht werden, muss zwischen den Textfeldern und dem Schnitttrand mindestens 5 cm Abstand sein.

Bitte denken Sie daran, dass für Produkte, deren eine Seite kürzer ist als 5m, die PDF Datei im Maßstab 1:1 erstellt werden muss. Ist die Seite jedoch länger, so muss die PDF Datei im Maßstab 1:10 erstellt werden.



Dateierstellung im Falle



LADEN SIE
DAS TEMPLATE
HERUNTER



FÜGEN SIE IHRE
GRAFIK EIN

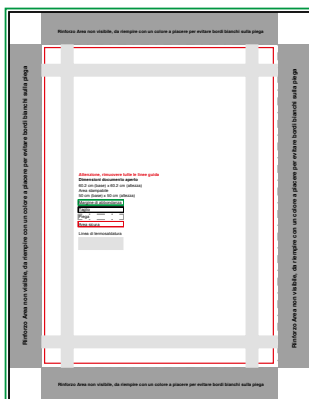


LÖSCHT ALLE ZEILEN
außer der grünen Führungs



SPEICHERN
SIE DIE PDF

Dateierstellung im Falle eines **rand verstärkt werden soll**



LADEN SIE
DAS TEMPLATE
HERUNTER



FÜGEN SIE IHRE
GRAFIK EIN

RAND VERSTÄRKT
WERDEN SOLL:
4,3 cm
**Im nicht sichtbarer
Bereich sollten
Sie mit Farbe
überfüllen, um
weiße Ränder zu
vermeiden.**

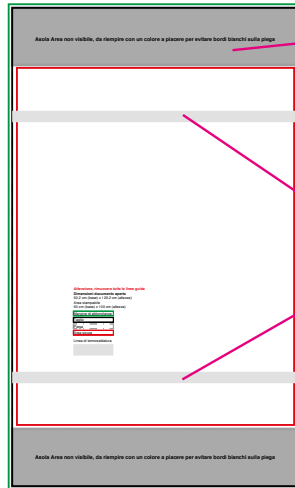
Hochfrequenz-
Schweiß

Beschnittzugabe:
0,1 cm
auf allen Seiten



LÖSCHT ALLE ZEILEN
außer der grünen Führungs

Dateierstellung im Falle eines **Hohlsaums**



HOHLSAUMS: 10 cm
Im nicht sichtbarer
Bereich sollten
Sie mit Farbe
überfüllen, um
weiße Ränder zu
vermeiden.

Hochfrequenz-
Schweiß

Beschnittzugabe:
0,1 cm
auf allen Seiten



LADEN SIE
DAS TEMPLATE
HERUNTER

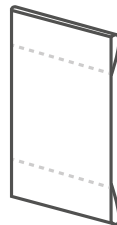
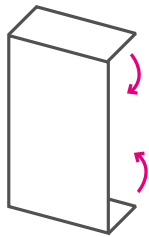


FÜGEN SIE IHRE
GRAFIK EIN



LÖSCHT ALLE ZEILEN
außer der grünen Führungs

Der Hohlraum kann einen Stab mit einem Durchmesser von bis zu 4 cm aufnehmen.



Hochfrequenz-Schweiß



Dateierstellung im Falle eines **doppelseitigen Banners**



LADEN SIE
DAS TEMPLATE
HERUNTER

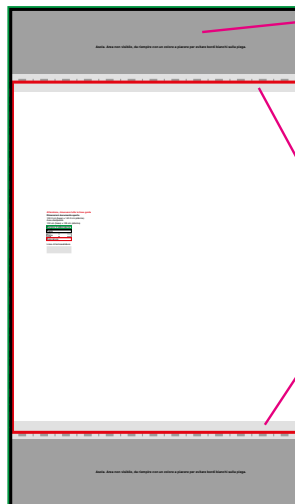
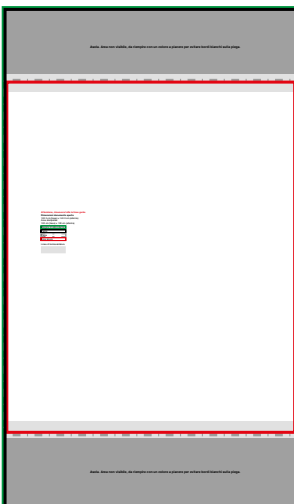


FÜGEN SIE IHRE
GRAFIK EIN



LÖSCHT ALLE ZEILEN
außer der grünen Führungs

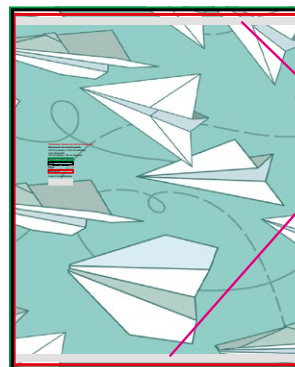
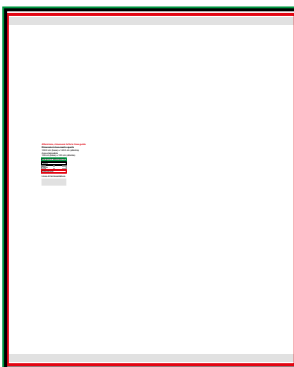
Dateierstellung im Falle eines **doppelseitigen Banners**



HOHLSAUMS: 20 cm
**Im nicht sichtbarer
Bereich sollten
Sie mit Farbe
überfüllen**, um
weiße Ränder zu
vermeiden.

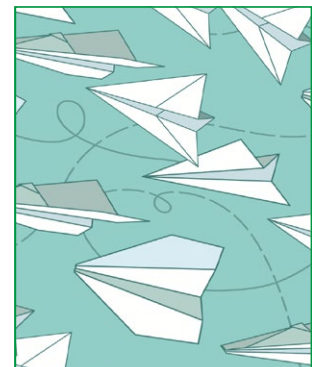
Hochfrequenz-
Schweiß

Bschnittzugabe:
0,1 cm
auf allen Seiten



Hochfrequenz-
Schweiß

Bschnittzugabe:
0,1 cm
auf allen Seiten



LADEN SIE
DAS TEMPLATE
HERUNTER

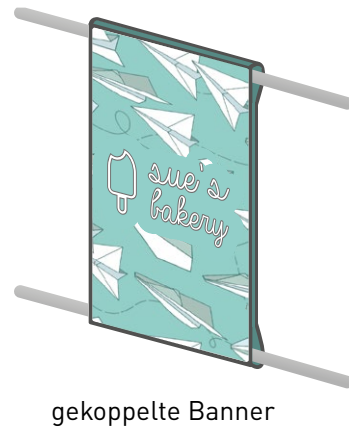
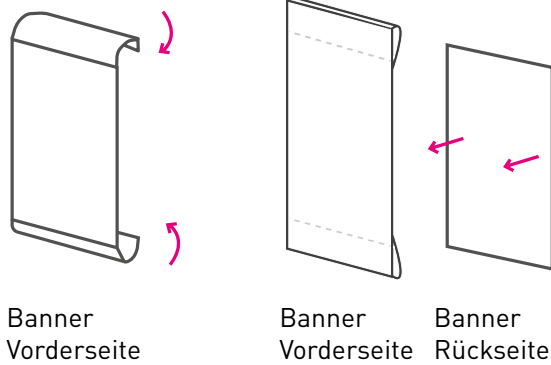


FÜGEN SIE IHRE
GRAFIK EIN



LÖSCHT ALLE ZEILEN
außer der grünen Führungs

Kopplung des **beidseitig bedruckten Banners mit Hohlraum**



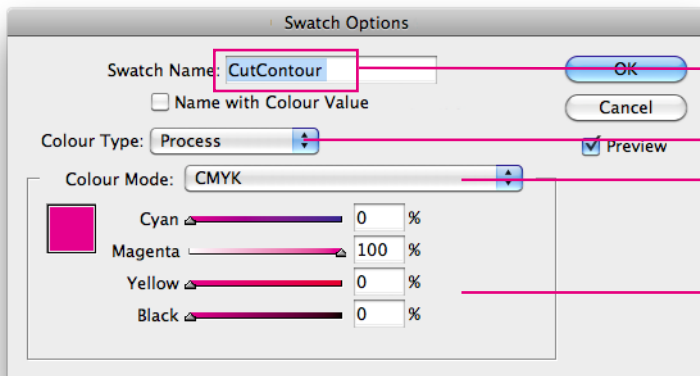
9 INDIVIDUELL KONTURGESCHNITTENE BANNER

Bei individuell konturgeschnittenen Bannern sind keine Weiterverarbeitungen wie Hohlsäume, Kantenverstärkungen oder Ösen möglich. **Achtung:** Der Extreme Blockout - Banner kann nicht individuell beschnitten werden.

Für den individuellen Konturschnitt muss die gespeicherte PDF-Datei immer neben der Grafik auch einen (Illustrator-) Vektorpfad enthalten. Dieser muss mit einer mit dem Namen CutContour benannten Volltonfarbe definiert werden. Um ein ungenaues und ungleichmäßiges Schnittergebnis zu vermeiden, empfehlen wir keine zu komplexen Konturschnitte zu erstellen.



Schnittlinie
CutContour



In Illustrator: Fenster/Farbfelder, neues Farbfeld anlegen und Farbfeldoptionen auswählen

Name: CutContour

Farbart: Volltonfarbe
Farbmodus: CMYK

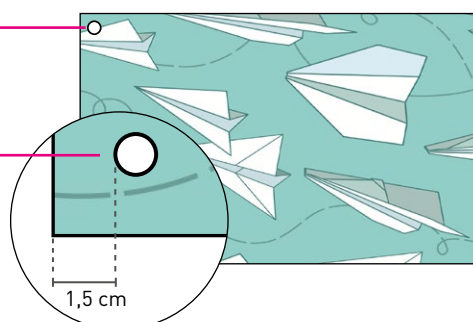
C: 0%
M: 100%
Y: 0%
K: 0%

10 ÖSEN

Falls Ösen eingesetzt werden, haben diese einen Durchmesser von 2,3 cm (aus Aluminium) oder 2,5 (aus Polycarbonat) und werden ca. 1,5 cm Abstand vom Rand des Endformats positioniert. Sollten Sie eine rand verstärkt werden soll und Ösen an derselben Seite bestellen, dann werden die Ösen mit 3,8 cm Abstand vom Rand angebracht.

Ösen:
2,3/2,5 cm
Durchmesser

Positionierung der
Ösen:
ca. 1,5 cm Abstand
vom Rand



Hochfrequenz-
Schweiß

3,8 cm

